

3590 EGT04

"AF04GT": SOFTWARE PER 3590 TOUCH SCREEN, PER CONTROLLI DI PRODUZIONE/ STATISTICI

→T←		NET		60.0		W1	
16:00		g		Max=600.0g d=e=0.1g Min=2.0g		1	
5	OK	4	OK	3	<TU1	2	OK
60.0 g		60.0 g		60.0 g		60.0 g	<TU1
LINE		1	WEIGHS			000/030	
LOT			STD. DEVIATION			0.0 g	
OPERATOR			AVERAGE WEIGHT			0.0 g	
ARTICLE			<TU2		0	0.0%	
TU2		58.8 g	<TU1		0	0.0%	
TU1		59.4 g	<TU		0	0.0%	
TARGET		60.0 g	OK		0	0.0%	
TO1		60.6 g	>TO		0	0.0%	
TO2		61.2 g	>TO1		0	0.0%	
TARE		10.0 g	>TO2		0	0.0%	
LINE	OPERATOR	ARTICLE	PT				
START	CHECK	STOP	>>				
→0←	WAITING SAMPLE 001/030						→T←

Software specifico per controlli di produzione che integra tutte le principali funzioni di controllo, sia in modalità statistica a campione che integrale (come da DPR 26/5/80 n° 391 della legge 25/10/78 n° 690). L'interfaccia touch screen visualizza in tempo reale tutti i dati statistici, sotto forma numerica o di grafico. La funzione di controllo simultaneo di più linee di produzione permette di eseguire fino a 10 controlli contemporanei di articoli differenti. Omologabile CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

SOCIETA' BILANCI AI PORRO S.R.L.
 Via Meda, 16
 20037 Paderno Dugnano (MI)
 ITALY
 Tel: +39 (0)2 9186517
 Fax: +39 (0)2 9180462
 info@bilanceonline.it



La soluzione ideale per
 applicazioni industriali
 avanzate

CONTROLLO STATISTICO A NORMA DI LEGGE

- Modo di funzionamento che prevede la pesatura e il controllo di un determinato numero di campioni variabile a seconda della quantità di confezioni che compongono il lotto di produzione.
- Il numero di campioni può essere:
 - calcolato automaticamente secondo i criteri di legge.
 - impostato dall'utente, per applicazioni specifiche.
- Le soglie di peso per il controllo possono essere:
 - calcolate automaticamente secondo i criteri di legge.
 - impostate dall'utente per controlli più restrittivi o controlli ad uso interno.

CONTROLLO INTEGRALE

- Modo di funzionamento che prevede la pesatura e il controllo di tutte le confezioni che compongono il lotto di produzione.
- Il controllo integrale termina
 - automaticamente se si imposta il numero di confezioni che compongono il lotto
 - manualmente se si imposta il controllo integrale illimitato, per produzioni superiori a 10000 confezioni.
- Le soglie di peso per il controllo possono essere:
 - calcolate automaticamente secondo i criteri di legge
 - impostate dall'utente per controlli più restrittivi o controlli ad uso interno.

CICLI DI CONTROLLO DI CONFEZIONI PIENE/ VUOTE

- Modo di funzionamento che permette il controllo del peso netto calcolato per differenza tra confezione piena e confezione vuota (o viceversa).
- Questo modo prevede la pesatura e il controllo di un determinato numero di confezioni integre, pesate in un determinato ordine, e successivamente delle relative confezioni vuote, pesate nello stesso ordine (o viceversa).
- Il numero di campioni è variabile a seconda della quantità di confezioni che compongono il lotto di produzione.
- Il numero di campioni può essere:
 - calcolato automaticamente secondo i criteri di legge
 - impostato dall'utente, per applicazioni specifiche.
- Le soglie di peso per il controllo possono essere:
 - calcolate automaticamente secondo i criteri di legge
 - impostate dall'utente per controlli più restrittivi o controlli ad uso interno.

CICLI DI CONTROLLO DELLE TARE

- Ciclo di controllo qualità delle tare che si basa su criteri di legge.
- La bilancia richiede di pesare un determinato numero di tare, delle quali verifica la tolleranza rispetto al valore nominale, la deviazione standard e la dispersione.
- Se le tare rispettano tali requisiti, è possibile procedere con il controllo dei confezionati utilizzando il valore di tara media calcolato durante il controllo tare.

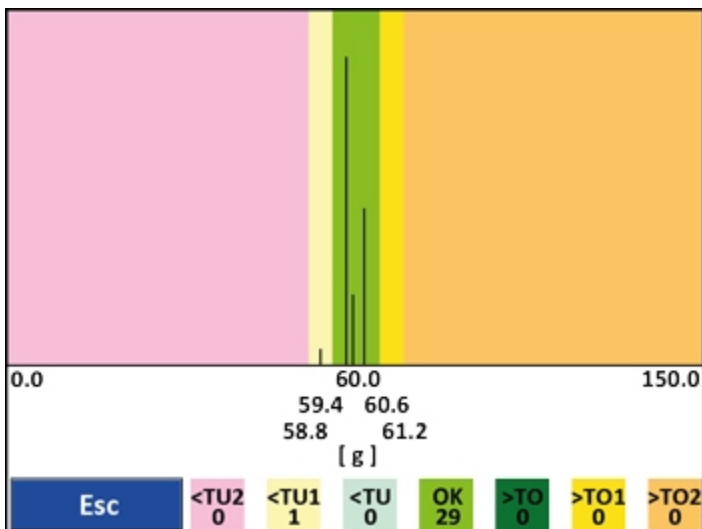
VERSIONE SOFTWARE

- Le funzioni sopra indicate sono disponibili dalla versione software 06.00.00.

FUNZIONALITA' GENERALI

- Visualizzazione in tempo reale dell'andamento del lotto e di tutti i dati statistici. Ogni schermata di lavoro è completamente personalizzabile, per meglio adattarsi alle esigenze del cliente.
- Visualizzazione grafica dell'andamento del lotto (grafico a torta, distribuzione gaussiana, grafico a punti).
- Collegamento fino a 5 bilance indipendenti omologate, che permettono di controllare con lo stesso sistema di pesatura tutte le fasce di peso previste dalla legge.
- Gestione di più controlli simultanei (linee di produzione): è possibile gestire fino a 10 prodotti contemporaneamente.
- Controllo in peso o in volume (ml) tramite l'inserimento di un coefficiente di densità per ogni articolo.
- Tara autopesata, preimpostabile (diretta o calcolata), manuale o automatica; funzione di annullamento automatico della tara a fine operazione di pesatura.
- Selezione dei dati visualizzati a display LCD grafico** (totali, progressivi, peso...).
- 15 testi identificativi/ Attributi configurabili e stampabili**, ognuno di 16 caratteri, esempio: Codice, ID lotto, ID operatore, numero turno.
- Archivio 1000 articoli** con 3 descrizioni alfanumeriche di 20 caratteri, coefficiente di densità, peso nominale, soglie di tolleranza (TU1, TU2, TO1, TO2), tara associata e il tipo di controllo desiderato, personalizzando il modo di funzionamento della bilancia in funzione dell'articolo.
- Archivio 100 operatori** con 3 descrizioni alfanumeriche da 20 caratteri.
- Calcolo e stampa automatica del resoconto del lotto, con formati di stampa completamente programmabili con oltre 500 dati variabili (dati di peso, descrizioni, dati statistici, codici a barre etc)

PARTICOLARE 1



PARTICOLARE 2

Article 0001/0999		1/4
Description 1	ARTICLE 1	
Description 2	12345	
Description 3	ABCDE	
Density	1.0000g/ml	
Target	60.0 g	
Tolerance mode	Legal	
Number of samples	Automatic	
Average weight tol.	0.0 g	↓

← DELETE